



Aplicación: desinfección del agua caliente (55 °C) del sistema de calefacción con el fin de evitar la contaminación por *Legionella*. Después de la dosificación de Anolyte, se mantiene un ORP de ~550 mV como indicación de la pureza del agua y de la descontaminación.

Emplazamiento de la instalación: proyecto residencial Libo (www.libo.se), Suecia.



Complejo residencial construido teniendo plenamente en cuenta el impacto ecológico. Se trata de un proyecto residencial de energía cero gracias a la utilización de energía solar, un alto grado de aislamiento y ventilación controlada. Durante los meses de invierno se utilizan estufas de pellets de madera como refuerzo.

Residentes del complejo residencial: 4 bloques de 4 apartamentos, 16 apartamentos en total.

Consumo de agua caliente: ~1,3 m³/día.

Tipo de equipamiento Envirolyte: ELA-400.



Envirolyte ELA-400



Sala de máquinas



Envirolyte ELA-400



Envirolyte ELA-400

Tecnología utilizada anteriormente: ninguna, complejo de nueva construcción.

Razones para elegir la tecnología ambiental: el complejo residencial se construyó teniendo plenamente en cuenta el impacto ecológico y, en consecuencia, el constructor se decantó por la tecnología que consideraba más respetuosa con el medio ambiente.



Depósito de salmuera



Filtro de polifosfatos y filtro de 10 micras

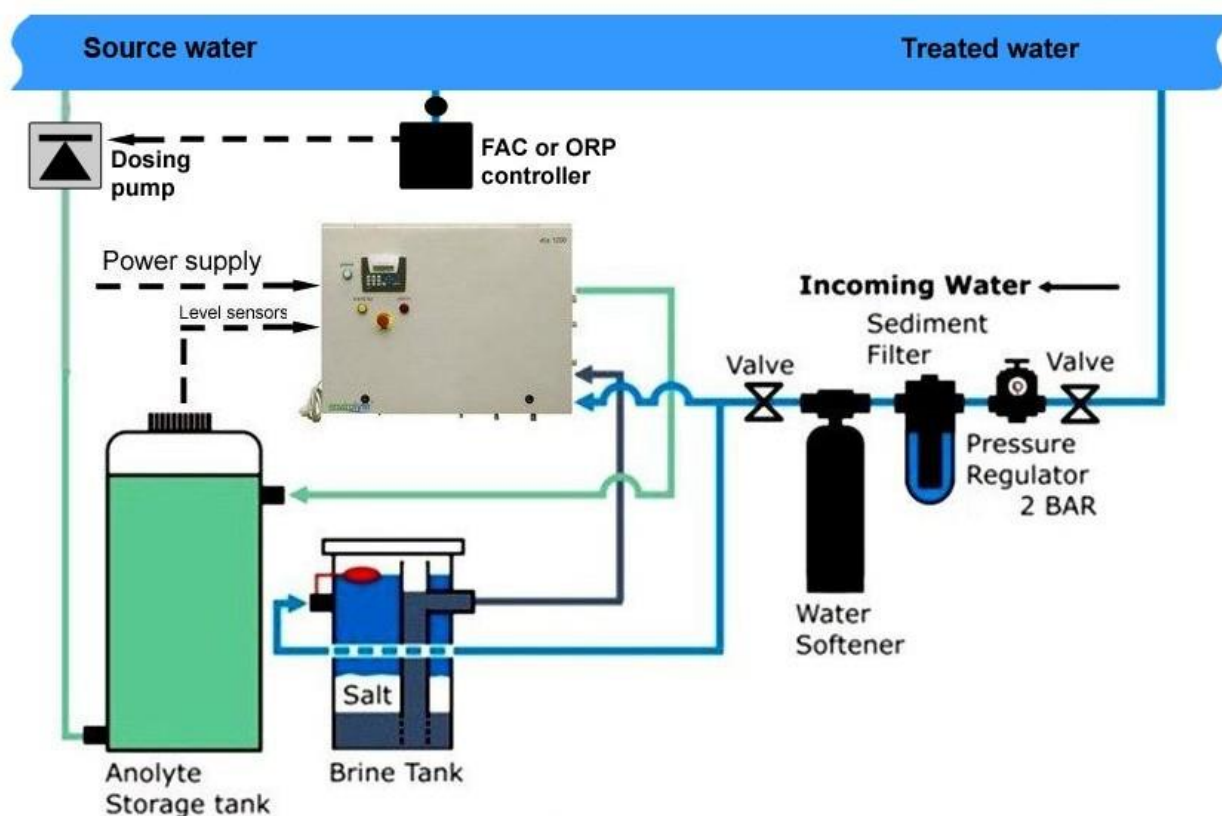


Celda redox y punto de inyección



Unidad de control redox

Esquema de la disposición del sistema



Beneficios observados al utilizar la tecnología de desinfección del agua Enviolyte:

Seguridad

- No existe peligro de explosión de cloro gaseoso ni los peligros asociados al transporte de cualquier otro desinfectante a base de cloro.
- No es necesario mezclar ni diluir productos químicos peligrosos.
- La solución es respetuosa con el medio ambiente.

Eficacia

- Elimina biopelículas y neutraliza microorganismos patógenos incluidas especies como la *Legionella*, el recuento de bacterias es nulo.
- El efecto residual obtenido es más duradero que con la cloración tradicional, generalmente, a dosis más bajas.
- Dosificación precisa, ni más ni menos; se reduce la corrosión.
- Notable reducción de trihalometanos y otros subproductos de la desinfección.

Reducción de costes

- El sistema Enviolyte es totalmente automático y solo requiere un mínimo de atención por parte del operador.
- No es necesario transportar, manipular ni almacenar cloro gaseoso o hipoclorito.
- Se instala in situ, muy cerca de la población urbana.